

КОРПОРАЦІЯ "ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ"

Рекомендації

**ІЗОЛЯЦІЯ ЗАКІНЧЕНЬ ТРУБОПРОВІДІВ ПІДЗЕМНОГО
ПРОКЛАДАННЯ ТЕРМОУСАДКОВОЮ СТІЧКОЮ**

Львів-2008

1 Галузь використання

Ця інструкція регламентує правила ізоляції закінчень трубопроводів за допомогою поліетиленового кінцевого рукава або поліетиленової термоусадкової стрічки з адгезивом.

Даний тип ізоляції використовується при підземній прокладці теплових мереж для ізоляції закінчень трубопроводів з захисною поліетиленовою оболонкою діаметром від 90 мм до 1400 мм в польових умовах.

Правила виконання гідроізоляції закінчень трубопроводів теплогідроізольованих труб

1 Гідроізоляція закінчень трубопроводів виконується за допомогою термоусадкових кінцевих рукавів або термоусадкової стрічки з адгезивом, в залежності від типорозміру трубопроводу.

2 Комплектність (у випадку використання термоусадкового кінцевого рукава):

2.1 Термоусадковий кінцевий рукав.

3 Підготовка та монтаж.

3.1 Підготувати поверхню захисної оболонки, очистити від бруду, знежирити.

3.2 Одягнути кінцевий рукав (**!!! перед зварюванням провідних труб !!!**).

3.3 Після зварювання очистити поверхню провідної труби від окалини, іржі, знежирити. Знежирити, зачистити шліфшкуркою, протерти ганчіркою поверхню оболонки.

3.4 Зняти захисну плівку з кінцевого рукава (якщо така є).

3.5 Перемістити рукав до торця ізольованої труби, так щоб 70 мм ширини стрічки розміщувалось на оболонці.

3.6 Усадити спочатку ту частину рукава, що знаходиться на трубі-оболонці, одночасно частково прогрівачи середню його частину. Рівномірно прогріти рукав газовим пальником по діаметру, направляючи полум'я в бік закінчення трубопроводу). По мірі усадки рукава на поліетиленовій оболонці, полум'я пальника плавно переміщується в бік закінчення трубопроводу з одночасним переміщенням його по діаметру. При цьому потрібно слідкувати, щоб середня частина рукава сідала швидше, ніж та, що має сісти на провідну трубу (для повного виходу повітря). **Рукав не перегрівати!**

4 Комплектність (у випадку використання термоусадкової стрічки):

4.1 Стрічка термоусадкова з адгезивом;

4.2 Термоусадкова латка.

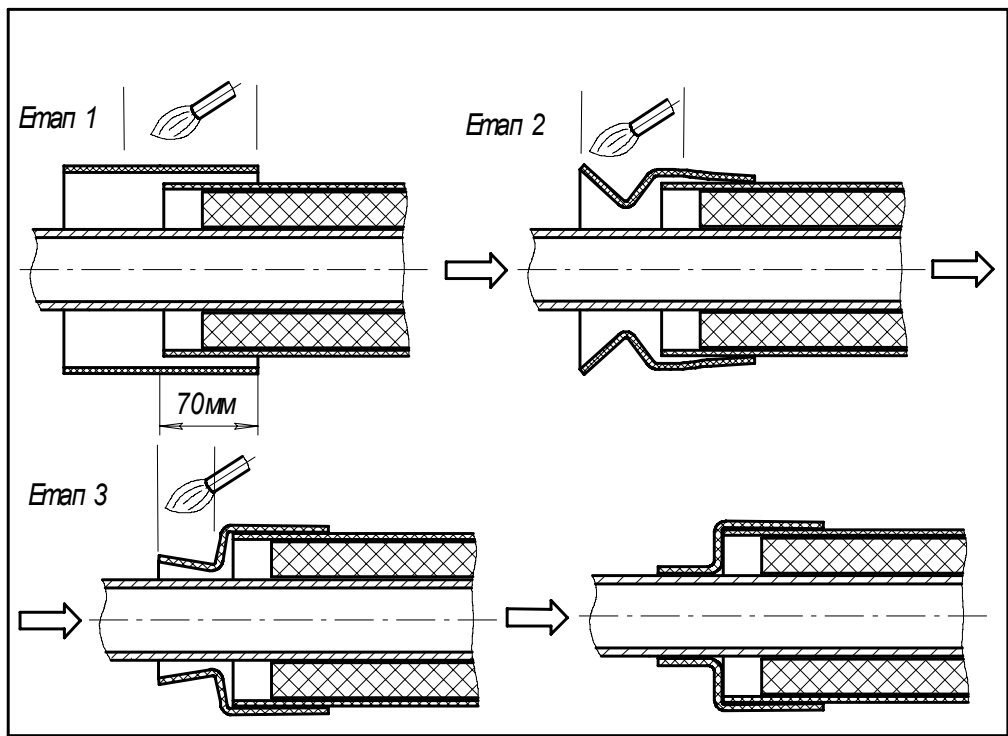
5 Підготовка та монтаж.

5.1 Підготовку виконати аналогічно пп. 3.1, 3.3, 3.4.

5.2 Щільно намотати термоусадкову стрічку на оболонку адгезивним шаром донизу, так щоб 70 мм ширини стрічки розміщувалось на оболонці.

5.3 В місці нахлесту кінців стрічки приклеїти латку, попередньо прогрівши пальником її адгезивний шар.

5.4 Усадити спочатку ту частину стрічки, що знаходиться на трубі-оболонці, а потім – решту (див. п. 3.6). Схему усадження зображено на рисунку.



Рисунок